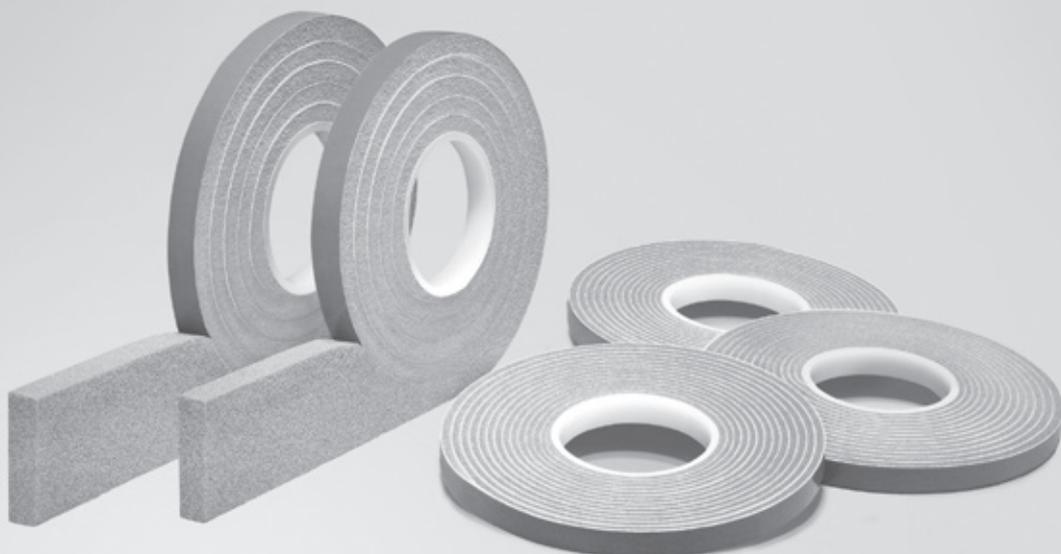


MISE EN ŒUVRE  
**ISO-BLOCO**

**ISO**  
**CHEMIE**  
Use the blue technology.

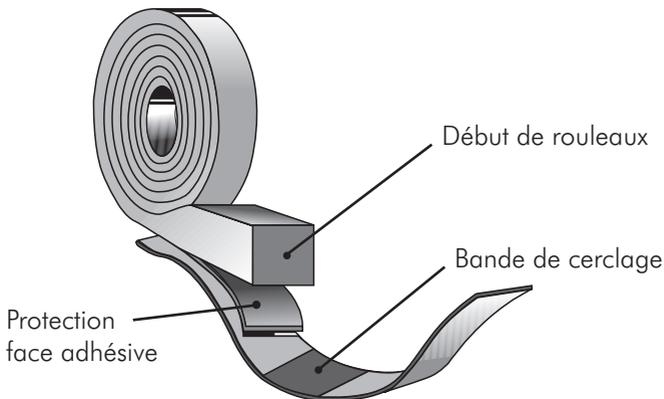
est une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes, imprégnée à cœur d'un mélange stable de résines synthétiques, qui lui confère les caractéristiques nécessaires à l'étanchéité des joints de menuiserie et de façade.



Scanner ici pour  
obtenir la vidéo de  
la mise en œuvre:



# LA MISE EN ŒUVRE DE ISO-BLOCO



## GÉNÉRALITÉS

La mise en œuvre de ISO-BLOCO est réalisée de la façon suivante:

- mesurer la largeur du joint à étancher et choisir la référence en fonction de la plage d'utilisation prévue,
- ne sortir les rouleaux de leur emballage que lors de leur utilisation,
- éliminer la bande adhésive de cerclage
- couper la bande à 90° et éliminer les premier et dernier centimètres précomprimés,
- prévoir une longueur de env. 10 mm par jonction lors de la coupe,
- ne pas allonger ni soumettre à des torsions ISO-BLOCO lors de son application,
- positionner ISO-BLOCO légèrement en retrait de 1 à 2 mm
- ne créer aucun espace de rétention d'eau dans le joint,
- poser les joints verticaux de bas en haut,
- en pose horizontale, positionner la face adhésive de ISO-BLOCO en bas,

- en pose verticale, positionner la face adhésive de ISO-BLOCO sur la face la plus lisse du joint.
- en aucun cas la protection de la face adhésive ne doit rester sur le joint en service

## TRAITEMENTS DES RACCORDS

Les raccords de ISO-BLOCO sont réalisés selon les préconisations suivantes:

### 1. Les raccords linéaires

Coupe à 90° des extrémités à raccorder, en respectant une longueur de env. 10 mm par jonction, aboutage des extrémités des 2 bandes en les comprimant l'une contre l'autre avant de les plaquer sur leur support - pas de superposition des extrémités. (Figure 1 et Figure 2)

### 2. Les raccords en angle à 90°

#### a) Pose en applique

Coupe à 90° des bandes à raccorder, en respectant une longueur de env. 10 mm par jonction, pose de la bande horizontale sur toute sa longueur,

aboutage perpendiculaire de l'extrémité de la bande verticale en pression contre la première, on ne fait pas tourner la bande à 90°. (Figure 3)

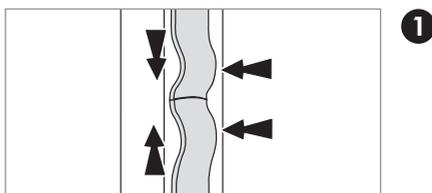
#### b) Pose en tunnel

Coupe à 90° des bandes à raccorder, en respectant une longueur de env. 10 mm par jonction, pose de la bande horizontale sur toute sa longueur, sans aucun retrait, pose de la bande verticale sur toute la hauteur de la menuiserie avec un débordement équivalant à la largeur du joint horizontal à traiter majorée de quelques mm, aboutage perpendiculaire de l'extrémité de la bande verticale en pression contre la bande horizontale – on ne fait pas tourner la bande à angle droit. (Figure 3 : pose en applique et raccord à 90° Figure 4)

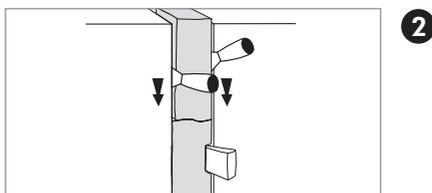
#### c) Les raccords en croix

Pose en continu de la bande dans le joint vertical, réalisation des joints horizontaux, sans attendre la décompression intégrale de la bande verticale, coupe à 90° des bandes horizontales, en respectant une longueur de 10 mm par mètre de joint, insertion dans les joints horizontaux en compression contre le joint vertical. (Figure 5)

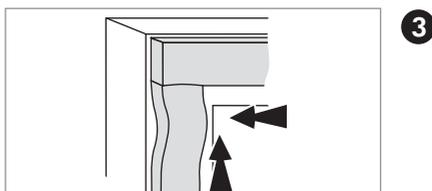
3. Mise en oeuvre dans des joints existants ISO-BLOCO pré-comprimé est positionné sur l'une des faces du joint par simple glissement, et maintenu en place soit par sa face adhésive soit à l'aide d'un système de calage provisoire. (Figure 6 : raccords en croix Figure). Si l'adhésif gêne la mise en place, il suffit de mouiller le support pour annuler son effet et on utilise des cales jusqu'à l'expansion de la mousse - ne jamais conserver le film protecteur de l'adhésif.



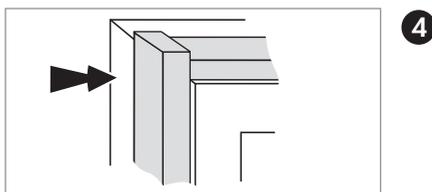
raccord linéaire sur menuiserie



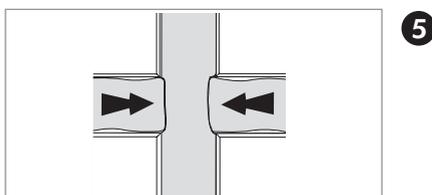
raccord linéaire en joint de façade



pose en applique et raccord à 90°



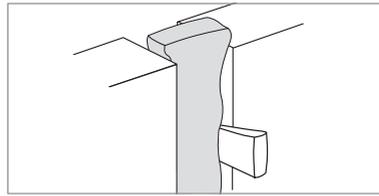
pose en tunnel et raccord à 90°



raccords en croix

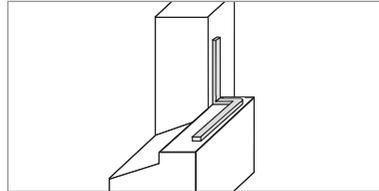
4. Mise en oeuvre en cours de montage ISO-BLOCO est appliqué au fur et à mesure de la pose de chaque élément, fenêtre, panneau pré-fabriqués, en respectant les consignes précédentes. La pose des éléments à étancher se fait sans attendre la décompression de la mousse. Dans le cas d'éléments lourds, on les cale afin d'assurer le dimensionnement du joint et de ne pas détruire la mousse par une surcompression de plus de 90% de l'épaisseur décomprimée.

5. Pose sous appui de fenêtre  
Pour la réalisation d'un joint sous appui de fenêtre, on ne fait pas de raccord linéaire horizontal. On procède selon les préconisations suivantes : pose de la bande perpendiculaire à la largeur d'appui, pose de la bande verticale sur au minimum 100 mm, aboutage perpendiculaire de l'extrémité de la bande verticale en pression contre la bande horizontale, pose de la bande horizontale. (Figure 7)



6

calage provisoire



7

exemple de rejingot